

## Magozó-passzírozó gépek

- magozásra és passzírozásra egyaránt alkalmas
- gyorsan cserélhetők a betétek és a szitahengerek
- a legkülönbébb zöldség és gyümölcsfélék feldolgozására alkalmas
- könnyen tisztítható, szerelhető, rugalmasan variálható



Típus / type	GM-MP6	GM-MP9	GM-MP1	GM-MP5	GM-MP14	GM-MP21
<b>Műszaki adatok / Technical data</b>						
<b>Teljesítmény / Capacity (kg/h)</b>						
- magozásnál / in case of destoning	50 - 70	350 - 450	500 - 800	1500 - 2500	2500 - 3000	4000 - 6000
- passzírozásnál / in case of trituration	100 - 200	500 - 600	600 - 900	2500 - 3000	3000 - 4000	5000 - 7000
<b>Fő méretek / Overall dimensions (mm)</b>						
Hossz / L	700	1100	1500	1500	1800	1800
Szélesség / B	500	700	800	700	800	900
Magasság / H	800	900	1150	1200	1200	1600
Hajtómotor teljesítmény 400 V, 50 Hz Power of driving motor kW	0,75	3	4	7,5	10	18
Súly szitahengerek nélkül (kg) Weight without sieve cylinders in	70	200	280	350	560	930
Szitahengerek leggyakoribb perforációja Perforation of sieve cylinder in mm	Ø 0,5 0,8 1,5 3 5 8 10 12 illetve egyedi igények szerint / or according to individual requirements					

Az itt közölt műszaki adatok tájékoztató jellegűek, a konstrukciók változtatásának jogát cégünk fenntartja.



GM-MP6



GM-MP5



GM-MP1

Különbéle gyümölcsök és paradicsom magozására, illetve zöldségfélék és gyümölcsök passzírozására szolgáló berendezések.

A gép működési elve magozásnál és passzírozásnál is megegyezik. A termékeket az álló perforált szitahengeren átpasszírozza vagy a passzírozó vagy a magozó forgórész, amit betétnek is nevezünk. Passzírozásnál a forgás következtében fellépő centrifugális erő, valamint a passzírozó betét nyomó hatása következtében az átpasszírozott termék a szítán keresztül átjut, míg a törköly a henger végén távozik. Magozásnál a magozó betét ütő és nyomó hatására a gyümölcshús szintén átnyomódik a szitahengeren, míg a mag távozik a henger végén.

A különféle termékek legkülönbébb felhasználási módjai megkövetelik az igen sokféle paraméter alkalmazhatóságát, amelyre ezek a berendezések kiválóan alkalmasak, az igen nagyfokú kombinációs lehetőségük által. Mind a fordulat, mind a szitaperforációk és a különféle forgórészek fajtája egyénileg megválasztható, az adott feladatnak megfelelően. A forgórészen a magozó illetve a passzírozó elemek tengellyel bezárt szöge és a szitahengertől való távolsága is állítható, hogy az adott feladatnak a legoptimálisabb módon feleljen meg.

Az egész gép saválló acélból készül, akár egyedi beépítéssel is.

Az itt közölt táblázatban tájékoztató jelleggel megadjuk a főbb típusok általános paramétereit.

